

Технико-коммерческое предложение

Линия предназначена для монтажа поверхностно-монтируемых изделий электронной техники на печатные платы электронных модулей. Линия может использоваться для работы в условиях серийного и мелкосерийного производства.

Линия была поставлена в 2009 г. и с тех пор эксплуатировалась незначительно. Сейчас оборудование находится в хорошем состоянии и группа компании «Клевер» гарантирует его полную функциональность и соответствие оригинальным спецификациям производителя.

Состав и спецификации оборудования:

Автоматический загрузчик ПП из кассет в линию, модель L-160C (Гонконг)

- устанавливается в начале производственной линии
- управление контроллером (PLC)
- ручная регулировка ширины ПП
- единовременная емкость - 3 кассеты
- интерфейс SMEMA
- макс. размер ПП - 460 x 330 мм
- высота передачи ПП - 900 мм (± 20 мм)



Автоматический разгрузчик ПП из линии в кассеты, модель U-180C (Гонконг)

- устанавливается в конце производственной линии
- управление контроллером (PLC)
- ручная регулировка ширины ПП
- единовременная емкость - 3 кассеты
- интерфейс SMEMA
- вкл. встроенный конвейер с толкателем для подачи ПП
- макс. размер ПП - 460 x 330 мм
- высота передачи ПП - 900 мм (± 20 мм)



Линейный автоматический станок для трафаретной печати припойных паст и адгезивов, модель GKG G3 (Гонконг)

Краткие спецификации:

- максимальный размер платы 400 x 330 мм
- минимальный размер платы 50 x 50 мм
- макс. размер рамки – 737 x 737 мм (формат DEK 265)
- мин. размер рамки – 420 x 520 мм
- высота рамки - от 25 до 40 мм
- точность совмещения ПП и трафарета – 25 микрон @ 6 сигма
- повторяемость совмещения ПП и трафарета – 1 микрон @ 6 сигма
- время цикла работы оборудования на 1 ПП (без учета времени печати и очистки трафарета) - менее 10 секунд
- регулируемая скорость печати от 6 до 300 мм/сек



- регулируемое приводное давление ракеля от 0,5 до 10 кг/см²
- угол наклона ракеля - 55° (стандарт), 45° и 60° (опции)
- регулируемая скорость отделения трафарета от ПП после печати - 0,1 - 20 мм/сек
- высота конвейера - 900±40 мм
- направление движения конвейера: слева направо, с неподвижным передним краем
- габаритные размеры оборудования - 1 146 x1 364 x1 440 мм
- электропитание - 220В 50 гц, потребление - 3 кВт
- вес оборудования - 1 000 кг

SMD монтажный автомат, модель Autotronic BS683V4 (Германия)

Краткие технические характеристики:

- паспортная производительность – 10 500 СРН (компонентов в час)
- производительность по IPC 9850 (CHIP 1608) – 8 300 СРН (компонентов в час)
- производительность по IPC 9850 (SOP) – 5 850 СРН (компонентов в час)
- паспортная точность монтажа - 50 микрон (30 микрон опционально)
- устанавливаемые компоненты – от 0201 до ИС 38x38 мм (50x50 мм - опционально)
- минимальный шаг выводов ИС – 0,5 мм (до 0,3 мм - опционально)
- габариты платы максимальные: 460 x 380 мм
- габариты платы при использовании 2-х поддонов с компонентами: 460 x 280 мм
- максимальное число питателей: 64 шт
- максимальное число матричных поддонов: до 2 шт.
- электропитание: ~220 В, 3100 Вт
- габариты: 1500 x 1000 x 1300 мм
- вес: 550 кг



Конвекционная линейная печь для пайки оплавлением припойных паст, модель Dektec BM-W630 (Китай)

- общая длина системы - 2290 мм
- длина зоны нагрева -1540 мм
- 6 вертикальные физические зоны нагрева
- 6 верхних нагревательных элементов (принудительная конвекция)
- 3 нижних нагревательных элементов (принудительная конвекция)
- независимая установка и контроль температуры в каждой зоне нагрева
- 2 вертикальная физическая зона охлаждения (охлаждение вентиляторами)
- совместимость с бессвинцовыми технологическими процессами (lead free)
- макс. рабочая температура - 350° С
- Встроенная система контроля и управления
- 8 (12) внутренних термопар и 2 внешних разъемов - для измерения термопрофиля в печи
- точность поддерживаемой температуры не более 1 град С
- отклонение температуры не более 2 град. С
- сетчатый конвейер
- макс. ширина ПП - 300 мм (сетчатый конвейер)
- направление движения транспортного конвейера - слева направо (опция - справа налево)
- макс. высота компонента на верхней стороне ПП - 50 мм
- Скорость конвейера 200-2000 мм/мин
- потребляемая мощность: при нагреве - 16,5 кВт, при нормальной работе - 5,0 кВт
- время выхода в рабочий режим - не более 18 мин.
- габаритные размеры - 2550 x 770 x 640 мм
- габаритные размеры (со станиной) - 2550 x 750 x 1250 мм
- вес - 360 кг,



Стоимость оборудования:

| Название оборудования | Количество | Цена с НДС, руб. |
|---|------------|---------------------|
| GAM-60 Миксер для паяльной пасты. | 1 | включено |
| SMD монтажный автомат, модель Autotronic BS683V4 (Германия) | 1 | включено |
| Автоматический загрузчик ПП из кассет модель L-160С (Гонконг) | 1 | включено |
| Автоматический разгрузчик ПП из линии в кассеты, модель U-180С (Гонконг) | 1 | включено |
| Буферный конвейер, модель С-50LG | 2 | включено |
| Компрессор Jun-Air 4000-40В | 1 | включено |
| Конвекционная линейная печь для пайки оплавлением припойных паст, модель Dektec BM-W630 (Китай). | 1 | включено |
| Линейный автоматический станок для трафаретной печати припойных паст и адгезивов, модель GKG G3 (Гонконг) | 1 | включено |
| Итого | | 5 169 955 р. |

Подпись:

Главный инженер
Н.Н.Васюнькин
E-mail: nikolay@clever.ru